

R-PROTECTION

CASE STUDY

DATA: MAIO 2024

LOCAL: VILA NOVA DE FAMALICÃO - PORTUGAL

SERVIÇO: PROJETO À MEDIDA DE BARREIRAS DE SEGURANÇA

DURAÇÃO DO TRABALHO: 60 DIAS



VLBG GROUP

DESENVOLVER E CRESCER JUNTOS

**ESPECIALISTAS R-PROTECTION RESPONSÁVEIS DO PROJETO:
Rui Antunes, João Dinis, Miguel Santos e Ricardo Cachinho.**

A VLB Group nasceu da visão de Luís Barros, que, com o apoio da sua família, fundou a empresa com o objetivo de criar soluções inovadoras para a conformação de tubo e chapa. A sigla “VLB” resulta da combinação dos nomes do fundador e do seu filho Vasco, de forma a simbolizar a continuidade e o legado familiar na indústria.

Desde o início, a empresa apostou em tecnologia de ponta, desenvolvendo máquinas com controlo numérico computadorizado (CNC) e soluções personalizadas para diversos setores industriais.

A VLB Group destaca-se pela sua capacidade de adaptar-se às necessidades dos clientes, oferecendo produtos que combinam precisão, eficiência e inovação.

Com uma equipa dedicada e apaixonada pelo que faz, a VLB Group tem vindo a expandir-se, consolidando-se como um *player* global no mercado de conformação de metais. A empresa tem orgulho de contribuir para a evolução da indústria e manter sempre o compromisso com a qualidade e a excelência.





DESAFIO

A VLB Group era fornecedora da R-PROTECTION, mas rapidamente se tornou parceira. Dessa relação de confiança, surgiu o convite para desenvolvermos um Projeto Seguro. O objetivo era claro: **reforçar a segurança** em diferentes zonas das **instalações da VLB Group**. A zona de cargas e descargas, pelo elevado tráfego de camiões, até às estufas, escritórios e quadros elétricos, onde a proteção de pessoas e equipamentos era essencial.

O Vasco Barros, CEO da VLB Group, apresentou-nos o seu desafio e o nosso Sales Manager, Filipe Simões, abraçou a missão de transformar esse desafio, num projeto seguro e funcional.

O Filipe Simões, o Sales Manager, visitou as instalações para analisar todos os detalhes e rapidamente percebeu que o maior desafio era que cada rampa da zona de cargas e descargas tinha uma inclinação diferente, exigindo uma solução totalmente personalizada e precisa.

Como ele próprio recorda:

“Foi necessário descobrir o ângulo de cada rampa, pois cada uma tinha uma inclinação diferente. Um projeto que exigia toda a concentração. Com as medidas, desenhamos cada barreira de segurança, SHIELD a SHIELD.”

Desta análise detalhada, surgiu a decisão de instalar a Linha X-RAIL para proteger os quadros elétricos e a Linha R-LINE para assegurar a proteção da estufa e dos escritórios, Além disso surgiu a ideia de adaptar a nossa Linha SHIELD às necessidades da VLB, criando uma solução à medida, com capacidade de garantir máxima segurança e um toque de *branding*.



LINHA SHIELD



PROJETO SEGURO À MEDIDA

A cor azul exigiu da equipa R-PROTECTION um cuidado adicional. A zona da pintura ficou dedicada a este projeto mais de 30 horas para garantir a limpeza total das áreas de pintura, aplicar a cor e para reforçar a uniformidade da tinta no final.

Esse esforço extra, demonstrou a dedicação da Equipa de Produção, determinada em assegurar que nenhum detalhe comprometia a excelência do projeto. Com esta fase concluída, estávamos prontos para instalar e aplicar a solução.



SOLUÇÃO

Com o projeto definido e a produção concluída, chegou o momento da instalação. A equipa técnica da R-PROTECTION contou com uma grande vantagem: já tinha em mãos todo o projeto detalhado, desenhado ao pormenor para facilitar a execução no terreno.

As barreiras de segurança das Linhas X-RAIL e R-LINE foram instaladas conforme o plano definido, enquanto o projeto à medida foi aplicado tendo em conta as diferentes inclinações de cada rampa, de forma a garantir que toda a proteção ficasse perfeitamente alinhada com o piso existente.

O Miguel Santos, Técnico de Instalação, sublinha o impacto visual e técnico do resultado:

“A cor da VLB combinou na perfeição com o fator segurança. O projeto mostrou robustez e cuidado estético. Foi gratificante ver tudo encaixar tão bem.”

A instalação das barreiras representou o culminar de um processo exigente, mas também a confirmação de que cada detalhe pensado previamente faz a diferença.

O resultado final, reflete todo o planeamento e esforço da equipa R-PROTECTION.

O VLB Group ficou super satisfeita com a solução entregue: as barreiras de segurança robustas e personalizadas reforçam a proteção do espaço e tornam as instalações ainda mais organizadas e esteticamente valorizadas.

Mais do que barreiras, entregámos confiança, tranquilidade e um ambiente seguro para todos os colaboradores. Este projeto é a prova de que a atenção ao detalhe e trabalho em equipa, transformam desafios complexos em resultados sólidos e duradouros.

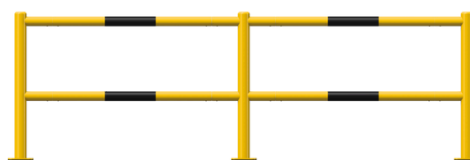


PROJETO SEGURO EM NÚMEROS...



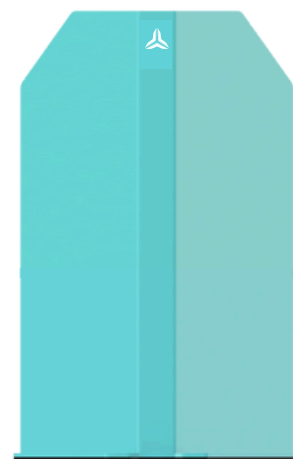
LINHA R-LINE

5 UNI



LINHA X-RAIL

2 UNI



PROJETO SEGURO À MEDIDA

32 UNI

CASE STUDY



Vasco Barros, CEO da VLB, e Gabriela Felix, Marketing Manager da R-PROTECTION,.

CASE STUDY



Adaptação da nossa Linha SHIELD.

CASE STUDY



Instalação da Linha X-RAIL e R-LINE.

R-PROTECTION

CASE STUDY

BETTER TO BE SAFE.



M. +351 926 031 016

E. geral@r-protection.com

www.r-protection.com

Rua da Paz 90-94, Pavilhão 15

3800-587 Cacia, Aveiro

PORTUGAL



powered by

RIAGA
GROUP